



Le GEID EL ZM est un système d'alimentation et contrôle pour électroaimants à ferraille alimenté à 220VDC à monter à bord de la machine opératrice.

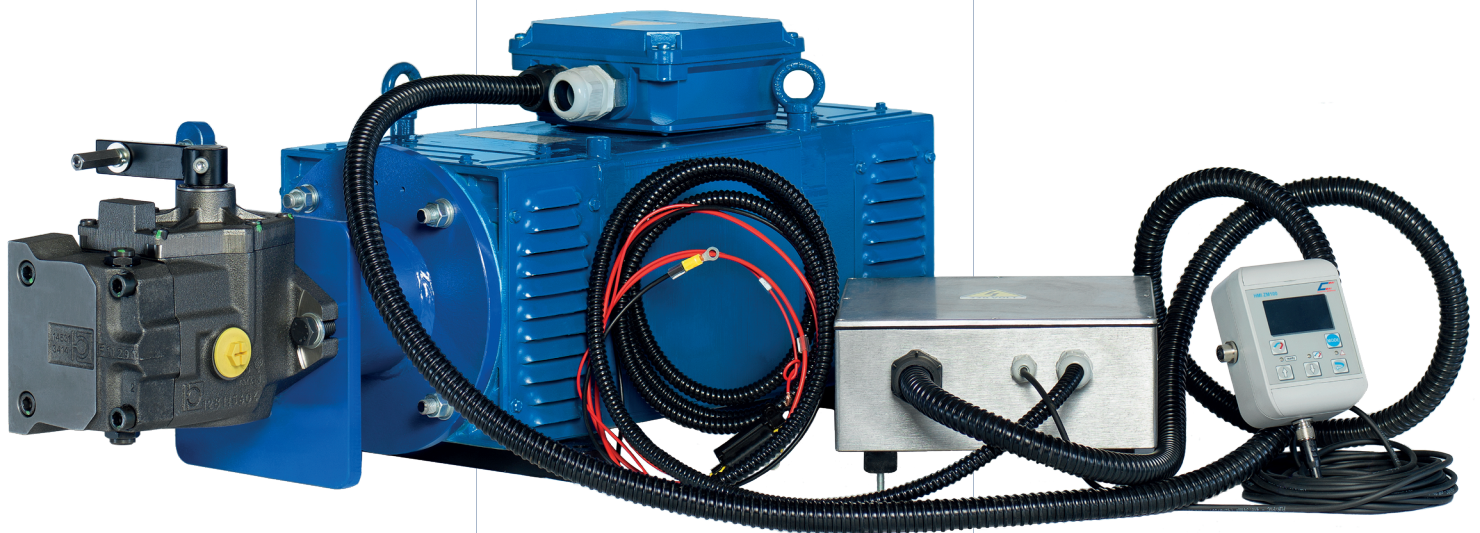
Le système est doté d'une groupe électro-hydraulique composé d'un générateur de courant continu couplé à un moteur hydraulique de cylindrée variable.

Il est complété par une unité de commande électronique et un panneau avec écran numérique qui peuvent être utilisés par l'opérateur dans la cabine aux fins du contrôle des phases de travail de l'électroaimant et de la régulation de la démagnétisation.

Grâce à la nouvelle technologie avec moteurs de cylindrée variable, le GEID EL ZM produit moins de déchets en régulant la cylindrée du moteur en fonction du débit d'huile effectif présent sur la ligne hydraulique.

Le générateur de courant continu nécessite une alimentation à 12 ou 24V prélevée par les batteries de la machine opératrice pour avoir une tension de sortie.

Disponibles 6 modèles avec puissance de 5 à 30kW.



SYSTÈME D'ALIMENTATION POUR ÉLECTROAIMANTS – GEID EL ZM

MODÈLE	PUISSANCE MAXIMALE ÉLECTROAIMANT (kW)	TENSION DE SORTIE (Vdc)	TENSION D'EXCITATION (Vdc)	DÉBIT D'HUILE (l/min)	PRESSION MAXIMALE (bar)	RPM (min)	POIDS (Kg)
GEID 5 EL ZM	4,5	220	12/24	20-48	90	2200	80
GEID 7 EL ZM	6,5	220	12/24	20-48	90	2200	90
GEID 10 EL ZM	9	220	12/24	60-125	110	2200	115
GEID 12 EL ZM	12	220	12/24	55-110	110	2500	130
GEID 16 EL ZM	16	220	12/24	70-140	130	2500	150
GEID 20 EL ZM	20	220	12/24	70-140	150	2500	200
GEID 30 EL ZM	30	220	12/24	70-140	170	2500	230

